

TEHNIČKA INFORMACIJA

SAMO ZA PROFESIONALNU PRIMJENU

ETALIGHT Universal Premium Putty

PROIZVODI

ETALIGHT Universal Premium Putty

Učvršćivač za poliesterski kit

NAMJENA

Višenamjenski lagani poliesterski kit za brze popravke automobila. Kombinira značajke kitova za ispunu i završnih kitova:

- ✓ Kremaste teksture
- ✓ Izuzetno lako se miješa i nanosi
- ✓ Izvrsna kvaliteta brušenja
- ✓ Vrlo glatka površina nakon brušenja

Nijansa: svijetlo bež ili bijela

Stupanj sjaja: mat

Gustoća: 1,3 (+/- 0,03) kg/l.

HOS

HOS smjese: 55 g/l

HOS: IIB: 250 g/l; <250 g/l

PRIPREMA POVRŠINE


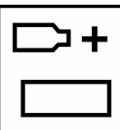




Proizvod ima vrlo dobru prionjivost na različite površine. Može se nanositi na:

- ✓ Goli čelik i aluminij nakon ravnjanja i odmašćivanja.
- ✓ Čelik obložen cinkom nakon ravnjanja i odmašćivanja.
- ✓ Obrušena staklena vlakna (GFK/GRP), poliesterski kitovi, akrilni i epoksidni premazi i postojeći premazi u dobrom stanju
- ✓ Podloge od drva nakon ravnjanja i odmašćivanja.

Preporučena granulacija brusnog papira: P80÷P120.

Napomena: ne nanositi kit direktno na reaktivne temelje, 1K akrilne i nitrocelulozne proizvode.

NAČIN NANOŠENJA

	<p>NAMJENA Lagani poliesterski kit za brze popravke na automobilima</p>
	<p>Omjer miješanja težinski</p> <p>Kit 100 dijelova Učvršćivač 2 dijela</p> <p>Temeljito promiješajte dok ne dobijete homogenu pastu. Budite oprezni da se ne stvore mjehurići zraka.</p>
	<p>Debljina sloja Kit se može nanositi u nekoliko tankih slojeva. Nakon svakog od njih proizvod se treba osušiti. Ne nanositi u debljini većoj od 3 mm.</p> <p>Otvoreno vrijeme: 4÷5 min pri 20°C</p>
	<p>Vrijeme sušenja 16÷26 min pri 20°C.</p> <p>Temperature ispod 20°C znatno produljuju vrijeme sušenja.</p>
	<p>IR sušenje 8 ÷ 10 minuta kratkih valova. Ne prekoračujte temperaturu od 20°C. Ne prekoračujte temperaturu od 60°C kod pocinčanih površina. Opres: Pričekajte oko 5 minuta prije postupka IR sušenja</p>
	<p>Brušenje Grubo brušenje (suho): P120÷P180, Završno brušenje (suho): P220÷P320.</p>

Uvoznik za Hrvatsku:
Sig Sistemi d.o.o.
Zagrebačka 13A, 10431 Sv.Nedelja
tel: 01 3370063
www.sigsistemi.hr
E-mail: info@sigsistemi.hr