



NORMAZINC SE

TEHNIČKA INFORMACIJA 07/17

SVOJSTVA I PREPORUČENA UPOTREBA

Vrsta boje

NORMAZINC SE je dvokomponentni cink epoksidni temeljni premaz. U skladu je sa zahtjevima za SSPC boje 20 nivo 2 i ISO 12944.

Tipična i preporučena uporaba

NORMAZINC SE je namijenjen za nanošenje kao temeljni premaz u epoksidnim sustavima u klasama okoliša C3-C4 i C5-I/C5-M koji su očišćeni sačmarenjem. Pruža katodnu zaštitu i sprječava koroziju pod filmom boje. Može se koristiti i razrijeđen kao cink epoksidni zaštitni temeljni premaz (*shopprimer*) u debljini od 20 µm.

Kemijska otpornost

Korištenjem u preporučenim sistemima i ispravno nanesen, otporan je na povremene izljeve vode, ulja i slabe procesne kemikalije.

TEHNIČKI PODACI

Količina krutih tvari*	53 %
Ukupna masa krutih tvari*	1740 g/l
HOS*	420 g/l

*Vrijednosti su izračunate

Omjer miješanja

Smola	3 vol. dijela
Učvršćivač	1 vol. dio

Vrijeme ugradnje (+23 °C)

ca. 8 h nakon miješanja
(vrijeme početka reakcije (indukcije) ca. 30 min)

Pakiranje

	Volumen (l)	Vel. pakiranja (l)
Komp A	7,5	10
Komp B	2,5	3

Vrijeme sušenja 40 µm

	23 °C
Površinski suho	10 min
Može se premazivati	
- epoksidne boje	1,5 h
- ostale boje	4 h

Vremena sušenja su tipična za preporučene debljine filma pri danim temperaturama

Izračunana teorijska pokrivnost i preporučena debljina filma

Suhi film	Mokri film	Pokrivnost
40 µm	75 µm	13,3 m ² /l
60 µm	115 µm	8,8 m ² /l
80 µm	150 µm	6,7 m ² /l

U složenim strukturama, preporučuje se premazivanje u dva sloja. Preporučena maksimalna debljina filma je 80 µm.

Praktična pokrivnost

Ovisi o uvjetima vjetra, strukturi površine na koju se nanosi, hrapavosti te načinu nanošenja.

Nijanse BT Grey

Razrjeđivanje OH 17, OH 31 (spori)

Sredstvo za čišćenje OH 17

Stupanj sjaja: Mat

SAVJETI ZA NANOŠENJE

Priprema površine

Sve čvrste nečistoće koje bi mogle spriječiti prianjanje treba ukloniti s površina koje se premazuju. Uklonite nečistoće soli i ostale sastojke topive u vodi pomoću svježe vode četkanjem, pranjem pod visokim tlakom, parom ili lužinama. Masti i ulja uklonite alkalnim, emulzijskim ili otapalnim čišćenjem (npr. SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Površine nakon čišćenja treba pažljivo isprati vodom. Stare, obojene površine, kojima je istekao maksimalan interval premazivanja, preporučuje se dodatno obrusiti prikladnom metodom. Mjesto i vrijeme za pripremu površine treba odabratи pravilno, kako bi se izbjeglo onečišćenje i vlaženje obrađene površine prije nanošenja boje.

Čelične površine

Čišćenje sačmarenjem min. do Sa 2½ (SFS-EN ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2) ili za održavanje UHPWJ do WJ2 (NACE br. 5/SSPCSP).

Popravljanje

U svrhu popravljanja, površina mora biti obrušena do St 3.

Temeljni premaz

NORMAZINC SE

Završni sloj

EPOCOAT 210, EPOCOAT 21 HB, EPOCOAT 21 PRIMER, EPOTEX HB, NORREPOX HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NORMAFINE 50 TC, NORMAFINE HS, NORMASPEED 100 PRIMER, NORMASTIC 405

Izjava o odricanju odgovornosti

Navedene informacije dane su prema našem najboljem znanju na temelju laboratorijskih ispitivanja i praktičnog iskustva. Međutim, kako se boja često koristi u uvjetima izvan našeg nadzora, ne možemo jamčiti za ništa osim kvalitete same boje. Pridržavamo pravo promjene podataka bez prethodne najave. Molimo kontaktirajte našu tehničku službu za detaljnije informacije. Proizvod je namijenjen samo za profesionalnu uporabu. Ako postoje odstupanja u različitim jezičnim verzijama tehničkih listova, vrijedi engleska verzija.

Senecká cesta 18
821 04 Bratislava, Slovačka
Tel: +421 903 210 259

NOR-MAALI s.r.o.
www.nor-maali.sk

Uvjeti okoliša tijekom primjene

Podloga mora biti suha i čista. Za vrijeme nanošenja i sušenja temperatura boje, zraka i površine treba biti iznad +5°C, relativna vlažnost ispod 80%. Temperatura površine treba biti min. 3°C iznad točke rosišta zraka.

Način primjene

Airless špricanjem ili četkom. Smolu i učvršćivač je potrebno prvo odvojeno promiješati, a potom pomiješati i zatim temeljito promiješati obje komponente. Omjer miješanja je 3:1 (smola:učvršćivač), volumenski. Airless špricanje sa vrhom otvora dizne 0,013"-0,018". Kut špricanja ovisi o predmetu koji se premazuje. Kako bi se osigurala najbolja svojstva proizvoda, preporučuje se da boja prije nanošenja bude na sobnoj temperaturi. Napomena: Ostavite boju nakon miješanja 30 minuta prije špricanja kako bi se spriječila pojava mjehurića zraka.

Skladištenje i rok trajanja

Proizvod se mora čuvati u originalnim zatvorenim spremnicima na temperaturama od 5°C do 30°C. Uvjeti skladištenja su da se spremnici drže u suhom i prozračenom prostoru, dalje od izvora topline i paljenja. Kada se skladišti na gore opisani način, uskladištена neotvorena komponenta A uskladištiva je do 2 godine, neotvorena komponenta B do 3 godine od datuma proizvodnje. Datum proizvodnje koji se nalazi na etiketi je i broj šarže.

Savjeti za sigurnost

Slijedite upute za zaštitu okoliša i sigurnost prikazane na spremniku i u Sigurnosno-tehničkom listu. Koristite u dobro prozračenim prostorima. Nemojte udisati ili udisati maglu, koristite respiratornu masku. Izbjegavajte kontakt s kožom. Izlijevanje na koži treba odmah ukloniti prikladnim sredstvom za čišćenje, sapunom ili vodom. U slučaju dodira s očima, odmah isperite s puno vode i po potrebi potražite savjet liječnika.

Uvoznik za Hrvatsku:

Sig Sistemi d.o.o.
Zagrebačka 13A, 10431 Sv.Nedelja
tel: 01 3370063
www.sigsistemi.hr
E-mail: info@sigsistemi.hr