



NORMAFINE 80

TEHNIČKA INFORMACIJA 08/19

SVOJSTVA I PREPORUČENA UPOTREBA

Vrsta boje

NORMAFINE 80 je dvokomponentna sjajna akrilna poliuretanska boja sa visokim udjelom čvrste tvari (high solid) s alifatskim izocijanatnim kao sredstvom za stvrdnjavanje. Sadrži pigmente koji sprječavaju hrđanje.

Tipična i preporučena uporaba

Može se koristiti u klasama C2-C3 kao jednoslojni premaz koji zadržava sjaj i otporan je na habanje na lako obojenim čeličnim površinama strojeva, industrijske opreme, poljoprivrednih strojeva te teške transportne opreme. NORMAFINE 80 se koristi i kao završni sloj u razredima C2-C5 na raznim temeljnim premazima.

Kemijska otpornost

Korištenjem u preporučenim sistemima i ispravno nanese, otporan je na povremene izljeve vode, ulja i slabe procesne kemikalije.

Otpornost na vremenske uvjete

Podnosi sunčevu svjetlost i UV zračenje.

Nijanse

NCS-, RAL-, KY-, SSG nijanse uz određena ograničenja. Predmeti premazani istom nijansom, ali koristeći različite vrste boja, mogu imati razlike u izgledu i sjeni zbog varijacije u svojstvima boje, razini sjaja i načinu nanošenja.

Stupanj sjaja

Sjajan

TEHNIČKI PODACI

Količina krutih tvari*	70 %
Ukupna masa krutih tvari*	1045 g/l
HOS*	260 g/l

*Vrijednosti su izračunate

Omjer miješanja

Smola	5 vol. dijelova
Učvršćivač	1 vol. dio

Vrijeme ugradnje (+23 °C)

ca. 1 h 15 min nakon miješanja

Pakiranje

	Volumen (l)	Vel. pakiranja (l)
Komp A	7.5	10
Komp B	1.5	2

Vrijeme sušenja 120 µm

	23 °C
Površinski suho	1 h 15 min
Suho na dodir	1 h 40 min
Suho za rukovanje	5 h
Može se premazivati	3.5 h
Potpuno suho	7 d

Vremena sušenja su tipična za preporučene debljine filma pri danim temperaturama

Izračunana teorijska pokrivnost i preporučena debljina filma

Suhi film	Mokri film	Pokrivnost
80 µm	115 µm	8.7 m²/l
120 µm	170 µm	5.8 m²/l
150 µm	215 µm	4.6 m²/l

Praktična pokrivnost

Ovisi o uvjetima vjetra, strukturi poveštine na koju se nanosi, hrapavosti te načinu nanošenja.

Razrjeđivanje

Razrjeđivači OH 10, OH 26 OH 66 (spori)

Sredstvo za čišćenje

OH 17

SAVJETI ZA NANOŠENJE

Priprema površine

Sve čvrste nečistoće koje bi mogle spriječiti prijanjanje treba ukloniti s površina koje se premazuju. Uklonite nečistoće soli i ostale sastojke topive u vodi pomoću svježe vode četkanjem, pranjem pod visokim tlakom, parom ili lužinama. Masti i ulja uklonite alkalnim, emulzijskim ili otapalnim čišćenjem (npr. SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Površine nakon čišćenja treba pažljivo isprati vodom. Stare, obojene površine, kojima je istekao maksimalan interval premazivanja, preporučuje se dodatno obrusiti prikladnom metodom. Mjesto i vrijeme za pripremu površine treba odabratи pravilno, kako bi se izbjeglo onečišćenje i vlaženje obrađene površine prije nanošenja boje.

Čelične površine

Čišćenje pjeskarenjem min. do Sa 2½ (SFS-EN ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). Hladno valjane ploče potrebno je ohrapaviti brusnim papirom.

Temeljni premaz

EPOCOAT 21 PRIMER, NORECOAT FD PRIMER, NORECOAT HS, NORMASTIC 405, NORMAZINC SE, NORMAFINE 20

Završni sloj

NORMAFINE 80

Uvjeti okoliša tijekom primjene

Podloga mora biti suha i čista. Za vrijeme nanošenja i sušenja temperatura boje, zraka i površine treba biti iznad +10°C, relativna vlažnost ispod 80%.

Temperatura površine treba biti min. 3°C iznad točke rosišta zraka.

Izjava o odricanju odgovornosti

Navedene informacije dane su prema našem najboljem znanju na temelju laboratorijskih ispitivanja i praktičnog iskustva. Međutim, kako se boja često koristi u uvjetima izvan našeg nadzora, ne možemo jamčiti za ništa osim kvalitete same boje. Pridržavamo pravo promjene podataka bez prethodne najave. Molimo kontaktirajte našu tehničku službu za detaljnije informacije. Proizvod je namijenjen samo za profesionalnu uporabu. Ako postoje odstupanja u različitim jezičnim verzijama tehničkih listova, vrijedi engleska verzija.

Senecká cesta 18
821 04 Bratislava, Slovačka
Tel: +421 903 210 259

NOR-MAALI s.r.o.
www.nor-maali.sk

Način primjene

Airless špricanjem. Smolu i učvršćivač je potrebno prvo odvojeno promiješati, a potom pomiješati i zatim temeljito promiješati obje komponente. Omjer miješanja je 5:1 (smola:učvršćivač), volumenski. Po potrebi se može dodati 0-10% razrjeđivača (OH 10/OH 26). Visokotlačno airless nanošenje s vrhom mlaznice otvora 0,011 "-0,015". Ne koristiti podesive mlaznice za špricanje. Kut špricanja ovisi o predmetu koji se premazuje. Kako bi se osigurala najbolja svojstva proizvoda, preporučuje se da boja prije nanošenja bude na sobnoj temperaturi.

Skladištenje i rok trajanja

Proizvod se mora čuvati u originalnim zatvorenim spremnicima na temperaturama od 5°C do 30°C. Uvjeti skladištenja su da se spremnici drže u suhom i prozračenom prostoru, dalje od izvora topline i paljenja. Kada se skladišti na gore opisani način, uskladištена neotvorena komponenta A uskladištiva je do 2 godine, neotvorena komponenta B do 1,5 godinu od datuma proizvodnje. Datum proizvodnje koji se nalazi na etiketi je i broj šarže.

Savjeti za sigurnost

Slijedite upute za zaštitu okoliša i sigurnost prikazane na spremniku i u Sigurnosno-tehničkom listu. Koristite u dobro prozračenim prostorima. Nemojte udisati ili udisati maglu, koristite respiratornu masku. Izbjegavajte kontakt s kožom. Izlijevanje na koži treba odmah ukloniti prikladnim sredstvom za čišćenje, sapunom ili vodom. U slučaju dodira s očima, odmah isperite s puno vode i po potrebi potražite savjet liječnika.

Uvoznik za Hrvatsku:

Sig Sistemi d.o.o.
Zagrebačka 13A, 10431 Sv.Nedelja
tel: 01 3370063
www.sigsistemi.hr
E-mail: info@sigsistemi.hr