

## ➤ opis proizvoda

**PP 151** je serija termoreaktivnih mat praškastih premaza na bazi poliesterskih smola, posebno odabranim zbog svoje izvrsne otpornosti na atmosfersko starenje i UV zračenje. Ove karakteristike, u kombinaciji s visokim mehaničkim svojstvima, rezultiraju visokoučinkovitim premaznim filmovima vrlo dobre trajnosti na otvorenom i izvrsnim dekorativnim svojstvima. PP 151 dizajniran je za arhitektonsku upotrebu, na aluminiju i pocinčanom čeliku. Preporučuje se za arhitektonske aluminijske profile, ploče, ograde, vanjske strojeve i opremu, automobilske dijelove itd. Svi PP 151 proizvodi su teški metali i ne sadrže TGIC (Triglicidilizocijanurat). PP 151 odobrio je Qualicoat za klasu 1 - kategoriju 1 (broj odobrenja: P-0650) i GSB International kao standardni aluminijski premazni materijal (broj licence: 148c).

## ➤ karakteristike praha

• Nijansa	RAL
• Sjaj (ISO 2813/60°) *	25-35**
• Gustoća (ISO 8130-3)	1.45 ± 0.20 g/cm <sup>3</sup> (Ovisno o nijansi)
• Uvjeti sušenja	10 min pri 190 °C (temperatura objekta)

\* Metoda nije prikladna za metalik premaze; \*\* Stupanj sjaja može varirati ovisno o uvjetima sušenja

## ➤ certifikati

**PP 151** je u skladu sa Qualicoat i GSB specifikacijama



**Neokem** primjenjuje certificirane sustave kvalitete i okoliša prema:

ISO 9001:2015 i  
ISO 14001:2015.



## ➤ nanošenje

**PP 151** se nanosi u debljini od 60-100 mikrona elektrostatskim raspršivačem ili *tribo-charging* opremom. Lagane i vrlo žive boje (npr. neke crvene, žute, narančaste, bijele) treba nanositi u debljini većoj od 60 mikrona kako bi se osigurala potpuna pokrivenost i samim time homogenost nijanse. Stvrdnjavanje praha odvija se u prikladnoj konvekcijskoj peći. Preporučeni minimalni indeks sušenja 100.

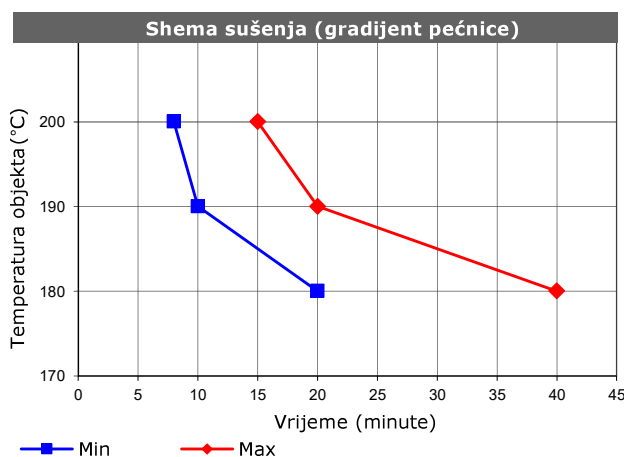
## ➤ predobrada

Za aluminijske komponente potrebna je potpuna prethodna višestupanjska kromatska obrada, prikladna prethodna obrada bez kroma ili odgovarajuća pred-anodizacija za postizanje optimalne antikorozivne zaštite. Nakon anodne obrade, aluminij se ispere na temperaturi koja je potrebna da se kiselina ukloni iz pora i da se ispune zahtjevi testa mokrog prijanjanja. Dopusšteno je pojačano ispiranje s korakom vrućeg brtvljenja ili alternativnim korakom sustava pasivizacije.

Za **pocinčani čelik** potrebna je višestruka prethodna obrada kromatom ili cinkovim fosfatom ili kontroliranim sačmarenjem. Treba obratiti pozornost na adekvatno odmašćivanje pocinčanog čelika.

Za **čelične podloge**, predobrada sa željeznim fosfatom ili cink fosfatom je vrlo bitna. Za poboljšanu zaštitu

od korozije na čeliku i pocinčanom čeliku, preporuča se korištenje Neotec E20/PR antikorozivnog temeljnog premaza na adekvatno pripremljenu podlogu.



*Komentar: Rezultati gradijenta pećnice mogu se razlikovati od industrijske primjene i dani su samo kao smjernice. Razlika sjaja i nijanse ovisi dosta o vrsti pećnice. Za plinske peći s izravnim plamenom kontaktirajte nas. Izbjegavajte nagle poraste temperature.*

**NEOKEM SA**

95, Agiou Georgiou Str., Koropi Attikis, 194 00, P.O Box 143

Tel: (+30210) 6626860, Fax: (+30210) 6625305

E-mail: [info@neokem.gr](mailto:info@neokem.gr) • Web site: [www.neokem.eu](http://www.neokem.eu)

## Tehnička informacija

**NEOTEC PP 151**

Arhitekturni mat poliesterski praškasti premazi

**➤ uskladištivost**

Uvjeti skladištenja: Čuvati na suhom, ispod 25°C.

Rok trajanja: 24 mjeseca od dana proizvodnje, ako su ispunjeni gornji uvjeti skladištenja. Više temperature skladištenja mogu dovesti do kraćeg roka trajanja.

**➤ fizikalno-kemijska svojstva premaza****Uvjeti ispitivanja**

Opća svojstva premaza određena su na odmašćenom i kromiranom aluminiju (DIN 50939). Rezultati se temelje na mehaničkim i kemijskim ispitivanjima koja su provedena u laboratorijskim uvjetima kako je opisano u Qualicoat i GSB specifikacijama. Stvarna svojstva proizvoda ovisit će o uvjetima pod kojima se proizvod koristi

- Uvjeti sušenja: 10 minuta pri 190 °C
- Debljina (EN ISO 2360): 60 - 80 mikrona

**Mehanička svojstva**

- Prianjanje (EN ISO 2409, 2 mm): Gt = 0
- Ispitivanje savijanja (EN ISO 1519): Zadovoljio 5mm
- Erichsen Cupping (EN ISO 1520): >5mm
- Izravni utjecaj (EN ISO 6272-1, EN ISO 6272-2, ASTM D2794): >2,5mm
- Povratni udar (EN ISO 6272-1, EN ISO 6272-2, ASTM D2794): >2,5mm
- Udubljenje Buchholz (EN ISO 2815): >80

**Ispitivanja korozije - Kemijska svojstva**

- Sumporni Kesternich (EN ISO 3231): Prošao 30 ciklusa
- Sprej soli octene kiseline (EN ISO 9227): Prošao 1000 sati
- Otpornost na mort (ASTM D3260, EN12206-1, dio 5.9): Prošao 24 sata
- Otpornost na kipuću vodu (metoda Qualicoat 1): Prošao 2 sata
- Ispitivanje kondenzacijske vode (EN ISO 6270-2): 1000 sati, nema mjehurića
- Ispitivanje vodene točke (GSB AL631): Prošao

**Ispitivanje na vremenske uvjete**

- Prirodno starenje 12 mjeseci Florida 5 ° jug (ISO 2810): > 50% smanjenje sjaja
- Ubrzano starenje EN ISO 16474-2 (Qualicoat ciklus): > 50% smanjenje sjaja nakon 1000 sati
- Ubrzano starenje QUV-B ISO 16474-3 (GSB ciklus): > 50% smanjenje sjaja nakon 300 sati

**➤ nakon nanošenja**

Za prikladnost postupaka nakon nanošenja slojeva kao što su oblikovanje ili korištenje brtvila, ljepila itd., obratite se NEOKEM-u.

**➤ održavanje**

Općenito, premazani dijelovi moraju se čistiti u skladu s propisima: Čišćenje i zaštita, fasada i spomenika RAL-GZ 632. Za konkretne preporuke o čišćenju i održavanju, molimo pogledajte „Neotec Arhitektonske serije: Smjernice za čišćenje i održavanje“ dostupne u NEOKEM-u.

**NEOKEM SA**

95, Agiou Georgiou Str., Koropi Attikis, 194 00, P.O Box 143

Tel: (+30210) 6626860, Fax: (+30210) 6625305

E-mail: [info@neokem.gr](mailto:info@neokem.gr) • Web site: [www.neokem.eu](http://www.neokem.eu)

## Tehnička informacija

**NEOTEC PP 151**Arhitekturni mat poliesterski  
praškasti premazi

## ► savjeti za sigurnost

Neotec PP 151 namijenjen je samo za profesionalnu primjenu u industrijskim okruženjima. Prije upotrebe proizvoda, uvijek pružite Sigurnosno-tehnički list za proizvod. Ako iz bilo kojeg razloga STL nije dostupan, kontaktirajte našu tehničku službu, kako biste dobili kopiju.

**Uvoznik za Hrvatsku:**

Sig Sistemi d.o.o.

Zagrebačka 13A, 10431 Sv.Nedelja

tel: 01 3370063

[www.sigsistemi.hr](http://www.sigsistemi.hr)E-mail: [info@sigsistemi.hr](mailto:info@sigsistemi.hr)

*Izjava o odricanju odgovornosti: Ova Tehnička informacija je namijenjena kako bi vas savjetovala. Ove tehničke informacije dolaze iz našeg iskustva, kao i iz specijaliziranih laboratorija. Iako se trudimo osigurati da su savjeti koji dajemo o proizvodu točni, nemamo kontrolu niti nad podlogom niti nad mnogim čimbenicima koji utječu na uporabu i primjenu proizvoda. Stoga, osim ako se posebno pismeno ne slažemo da to činimo, ne prihvaćamo bilo kakvu odgovornost nastalu zbog učinka proizvoda ili bilo kakav gubitak ili štetu nastalu upotrebom proizvoda. Nanošenje i upotreba naših proizvoda su vaša odgovornost. To ne predstavlja formalno ili podrazumijevano jamstvo. Korisnik prema svojim zahtjevima preuzima potpunu odgovornost primjene i ispitivanja proizvoda radi utvrđivanja prikladnosti za određenu svrhu. Informacije sadržane u ovom listu mogu se mijenjati u svjetlu iskustva i naše politike kontinuiranog razvoja proizvoda.*