



NEOKEM SA

95, Agiou Georgiou Str., Koropi Attikis, 194 00, P.O Box 143
Tel: (+30210) 6626860, Fax: (+30210) 6625305
E-mail: info@neokem.gr • Web site: www.neokem.eu

Tehnička informacija **Neotec PP 210/SP**

Nisko temperaturno sušivi
fino strukturirani industrijski
čisti poliesterski praškasti premaz

➤ opis proizvoda

PP 210/SP je serija termootpornih praškastih premaza strukturirane površine, na bazi poliesterskih smola, odabranih zbog njihove dobre otpornosti na atmosfersko starenje i UV zračenje. Preporučuju se za industrijsku primjenu u zatvorenom i na otvorenom, poput ploča, vanjskih strojeva i opreme, ograda itd.

Posebno se preporučuje za podloge osjetljive na temperaturu i teške dijelove.

Svi PP 210/SP proizvodi u skladu su s RoHS regulativom i ne sadrže teške metale i TGIC (Triglicidilizocijanurat).

Posebna svojstva:

- Brzo sušenje
- Sušenje na niskim temperaturama od 150°C
- Ekonomičan, štedi energiju, ekološki prihvatljiv
- Nanošenje na površine osjetljive na toplinu
- Veća produktivnost
- Idealno za teške dijelove
- Dobra trajnost u vanjskim uvjetima
- Jednostavno nanošenje

➤ karakteristike praha

• Nijansa	RAL
• Izgled	Fina struktura*/mat
• Gustoća (ISO 8130-3)	1.55 ± 0.20 g/cm ³ (Ovisno o nijansi)
• Uvjeti sušenja	10 min pri 160 °C (temperatura objekta)

*Struktura može varirati ovisno o uvjetima sušenja i debljini filma

➤ certifikati

Neokem primjenjuje certificirane sustave kvalitete i zaštite okoliša prema:

ISO 9001:2015 i

ISO 14001:2015.



➤ nanošenje

PP 210/SP se nanosi u debljini od 60-120 mikrona elektrostatskim raspršivačem ili tribo-charging opremom.

Svijetle i vrlo žive boje, kao npr. neke crvene, žute, narančaste, bijele, treba nanositi u debljini većoj od 60 mikrona, kako bi se osigurala potpuna pokrivenost i samim time homogenost nijanse. Stvrdnjavanje praha odvija se u prikladnoj konvekcijskoj peći. Preporučeni minimalni indeks stvrdnjavanja: 100.

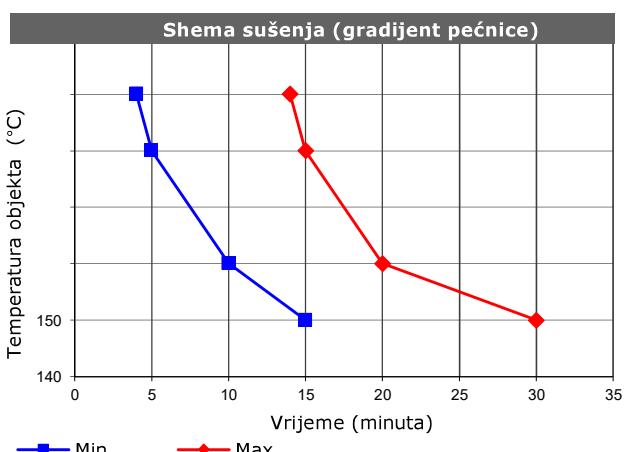
➤ predobrada

Za pocinčani čelik potrebna je višestruka prethodna obrada kromatom ili cinkovim fosfatom ili kontroliranim sačmarenjem. Treba obratiti pozornost na adekvatno odmašćivanje pocinčanog čelika.

Za čelične podloge, predobrada sa željeznim fosfatom ili cink fosfatom je od velike važnosti.

Za poboljšanu zaštitu od korozije na čeliku i pocinčanom čeliku, preporuča se korištenje Neotec E20/PR antikorozivnog temeljnog premaza na adekvatno pripremljenu podlogu.

Za aluminijske površine potrebna je višestruka prethodna obrada kromatom ili odgovarajuća predanodizacija kako bi se osigurala optimalna antikorozivna zaštita.



Komentar: Rezultati gradijenta pećnice mogu se razlikovati od industrijske primjene i dani su samo kao smjernice. Razlika sjaja i nijanse ovisi dosta o vrsti pećnice. Za plinske peći s izravnim plamenom kontaktirajte nas. Izbjegavajte nagle poraste temperature.



NEOKEM SA

95, Agiou Georgiou Str., Koropi Attikis, 194 00, P.O Box 143
Tel: (+30210) 6626860, Fax: (+30210) 6625305
E-mail: info@neokem.gr • Web site: www.neokem.eu

Tehnička informacija **Neotec PP 210/SP**

Nisko temperaturno sušivi
fino strukturirani industrijski
čisti poliesterski praškasti premaz

➤ fizikalno-kemijska svojstva premaza

Uvjeti ispitivanja

Opća svojstva premaza određena su na odmašćenom i kromiranom aluminiju (DIN 50939). Rezultati se temelje na mehaničkim i kemijskim ispitivanjima koja su provedena u laboratorijskim uvjetima. Stvarna svojstva proizvoda ovisit će o uvjetima pod kojima se proizvod koristi.

- Uvjeti sušenja: 10 min pri 160 °C
- Debljina: 60 - 80 µ

Mehanička svojstva

- Tvrdoća Buchholz (EN ISO 2815): >80
- Prianjanje (EN ISO 2409, 2mm): Gt = 0
- Erichsen Cupping (EN ISO 1520) 5mm
- Povratni udar (EN ISO 6272-1, EN ISO 6272-2, ASTM D2794): >2,5mm

Da bi se postigla puna kemijska svojstva i bolja otpornost na blijedjenje, savjetuje se odabir shema sušenja većih od minimalne.

➤ uskladištivost

Uvjeti skladištenja: Čuvati na suhom, ispod 25°C

Rok trajanja: 24 mjeseca od dana proizvodnje, ako su ispunjeni gornji uvjeti skladištenja. Više temperature skladištenja mogu dovesti do kraćeg roka trajanja.

➤ savjeti za sigurnost

Neotec PP 210/SP je namijenjen samo za profesionalnu primjenu u industrijskim okruženjima. Prije upotrebe proizvoda, uvijek pružite Sigurnosno-tehnički list za proizvod. Ako iz bilo kojeg razloga STL nije dostupan, kontaktirajte našu tehničku službu, kako biste biste dobili kopiju.

Uvoznik za Hrvatsku:

Sig Sistemi d.o.o.
Zagrebačka 13A, 10431 Sv.Nedelja
tel: 01 3370063
www.sig sistemi.hr
E-mail: info@sigsistemi.hr

Izjava o odricanju odgovornosti: Ova Tehnička informacija je namijenjena kako bi vas savjetovala. Ove tehničke informacije dolaze iz našeg iskustva, kao i iz specijaliziranih laboratorijskih. Iako se trudimo osigurati da su savjeti koji dajemo o proizvodu točni, nemamo kontrolu niti nad podlogom niti nad mnogim čimbenicima koji utječu na uporabu i primjenu proizvoda. Stoga, osim ako se posebno pismeno ne slažemo da to činimo, ne prihvaćamo bilo kakvu odgovornost nastalu zbog učinka proizvoda ili bilo kakav gubitak ili štetu nastalu upotrebom proizvoda.

Nanošenje i upotreba naših proizvoda su vaša odgovornost. To ne predstavlja formalno ili podrazumijevano jamstvo. Korisnik prema svojim zahtjevima preuzima potpunu odgovornost primjene i ispitivanja proizvoda radi utvrđivanja prikladnosti za određenu svrhu. Informacije sadržane u ovom listu mogu se mijenjati u svjetlu iskustva i naše politike kontinuiranog razvoja proizvoda.