



NEOKEM SA

95, Agiou Georgiou Str., Koropi Attikis, 194 00, P.O Box 143  
Tel: (+30210) 6626860, Fax: (+30210) 6625305  
E-mail: [info@neokem.gr](mailto:info@neokem.gr) • Web site: [www.neokem.eu](http://www.neokem.eu)

## Tehnička informacija PP 600 Sahara

Arhitekturni super izdržljivi  
fino strukturirani mat  
praškasti premazi

### ➤ opis proizvoda

**PP 600 Sahara** je nova generacija super izdržljivih finih strukturiranih praškastih premaza. Zbog svoje vrhunske otpornosti na vremenske uvjete, 3 godine na Floridi, preporučuju se za arhitektonske i druge zahtjevne primjene gdje su sjaj, postojanost nijanse i dugotrajan izgled od velikog značaja. Vezan je zaštitnom metodom Neobond, čime se osigurava homogeni metalik efekt i stabilnost tijekom recikliranja.

**Vrhunska svojstva:** sposobnost prekrivanja nedostataka podloge stvarajući besprijekoran izgled. Izuzetna otpornost na abraziju. Povećana kemijska otpornost. Mala osjetljivost na onečišćenje. Izvrsna pokrivenost rubova koja smanjuje rizik od korozije. Stabilna struktura različitih debljina filma. Vrlo dobra sposobnost prijenosa i prodiranje u teška područja. Velika pokrivenost zbog niske gustoće. Svi PP 600 Sahara proizvodi su bez teških metala i ne sadrže TGIC (Triglicidilizocijanurat).

PP 600 Sahara odobrio je Qualicoat za klasu 2 - kategoriju 1 (broj odobrenja: P-0780).

### ➤ karakteristike praha

• Nijansa	Sahara
• Izgled	Fino strukturirani (tip b)*
• Gustoća (ISO 8130-3)	1.39 ± 0.10 g/cm <sup>3</sup> (Ovisno o nijansi)
• Uvjeti sušenja	15 min pri 190 °C (Temperatura objekta)

\*Struktura može varirati ovisno o uvjetima sušenja

### ➤ certifikati

**PP 600 Sahara** je u skladu sa Qualicoat Class 2 specifikacijama



**Neokem** primjenjuje certificirane sustave kvalitete i zaštite okoliša prema:

ISO 9001:2015 i  
ISO 14001:2015.



### ➤ nanošenje

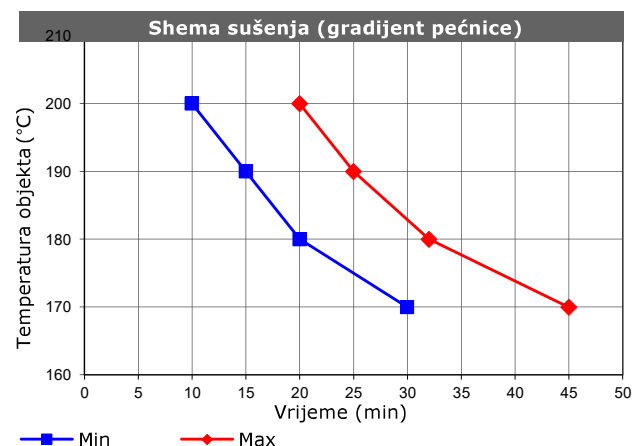
**PP 600 Sahara** se nanosi u debljini od 60-100 mikrona elektrostatskim raspršivačem. Posebne preporuke potražite u "Neokem arhitektonskoj seriji: Smjernice za primjenu praha s metalik učinkom". Stvrđavanje praha odvija se u prikladnoj konvekcijskoj peći. Preporučeni minimalni indeks očvršćivanja: 100.

### ➤ predobrada

Za aluminijske komponente potrebna je potpuna prethodna višestupanjska kromatska obrada, prikladna prethodna obrada bez kroma ili odgovarajuća pred-anodizacija za postizanje optimalne antikorozivne zaštite. Nakon anodne obrade, aluminij se ispere na temperaturi koja je potrebna da se kiselina ukloni iz pora i da se ispune zahtjevi testa mokrog prijanjanja. Dopusšteno je pojačano ispiranje s korakom vrućeg brtvljenja ili alternativnim korakom sustava pasivizacije. Kod rada s praškastim premazom klase 2, radi boljih rezultata, može biti nužna optimizacija postupka prethodne obrade, a prije je potrebno potražiti savjet dobavljača za predobradu.

**Za pocinčani čelik** potrebna je višestruka prethodna obrada kromatom ili cinkovim fosfatom ili kontroliranim sačmarenjem. Treba obratiti pozornost na adekvatno odmašćivanje pocinčanog čelika.

**Za čelične podloge**, predobrada sa željeznim fosfatom ili cink fosfatom je vrlo bitna. Za poboljšanu zaštitu od korozije na čeliku i pocinčanom čeliku, preporuča se korištenje Neotec E20/PR antikorozivnog temeljnog premaza na adekvatno pripremljenu podlogu.



Komentar: Rezultati gradijenta pećnice mogu se razlikovati od industrijske primjene i dani su samo kao smjernice. Razlika sjaja i nijanse ovisi dosta o vrsti pećnice. Za plinske peći s izravnim plamenom kontaktirajte nas. Izbjegavajte nagle poraste temperature.



**NEOKEM SA**

95, Agiou Georgiou Str., Koropi Attikis, 194 00, P.O Box 143

Tel: (+30210) 6626860, Fax: (+30210) 6625305

E-mail: [info@neokem.gr](mailto:info@neokem.gr) • Web site: [www.neokem.eu](http://www.neokem.eu)

## Tehnička informacija

### PP 600 Sahara

Arhitekturni super izdržljivi  
fino strukturirani mat  
praškasti premazi

## ► fizikalno-kemijska svojstva premaza

### Uvjeti ispitivanja

Opća svojstva premaza određena su na odmašćenom i kromiranom aluminiju (DIN 50939). Rezultati se temelje na mehaničkim i kemijskim ispitivanjima koja su provedena u laboratorijskim uvjetima kako je opisano u Qualicoat i GSB specifikacijama. Stvarna svojstva proizvoda ovisit će o uvjetima pod kojima se proizvod koristi

- Uvjeti sušenja: 15 minuta pri 190 °C
- Debljina (EN ISO 2360): 60 - 70 mikrona

### Mehanička svojstva

- Prianjanje (EN ISO 2409, 2 mm): Gt = 0
- Ispitivanje savijanja (EN ISO 1519): Zadovoljio, nema odvajanja
- Erichsen Cupping (EN ISO 1520): >5mm, nema odvajanja
- Izravni udar (EN ISO 6272-1, EN ISO 6272-2, ASTM D2794): >2,5Nm, nema odvajanja
- Povratni udar (EN ISO 6272-1, EN ISO 6272-2, ASTM D2794): >2,5Nm, nema odvajanja
- Udubljenje Buchholz (EN ISO 2815): >80

### Ispitivanja korozije - Kemijska svojstva

- Sumporni Kesternich (EN ISO 3231): Prošao 30 ciklusa
- Sprej soli octene kiseline (EN ISO 9227): Prošao 1000 sati
- Otpornost na mort (ASTM D3260, EN12206-1, dio 5.9): Prošao 24 sata
- Otpornost na kipuću vodu (metoda Qualicoat 1): Prošao 2 sata
- Ispitivanje kondenzacijske vode (EN ISO 6270-2): 1000 sati, nema mjehurića

### Ispitivanje na vremenske uvjete

- Prirodno starenje 36 mjeseci Florida 5 ° jug (ISO 2810): > 50% smanjenje sjaja
- Ubrzano starenje EN ISO 16474-2 (Qualicoat ciklus): > 90% smanjenje sjaja nakon 1000 sati

## ► nakon nanošenja

Za prikladnost postupaka nakon nanošenja slojeva kao što su oblikovanje ili korištenje brtvila, ljepila itd., obratite se NEOKEM-u. Općenito, praškasti premazi klase 2 kao PP600 imaju ograničena svojstva nakon nanošenja. Manja debljina filma, veća temperatura okoline ili površine, obrada površine što je prije moguće nakon sušenja, pomažu u postizanju boljih rezultata. U svakom slučaju preporučuje se izrada probnog premaza na objektu i optimizacija postupka prije bilo kakvog cjelovitog procesa proizvodnje.

## ► održavanje

Općenito, premazani dijelovi moraju se čistiti u skladu s propisima: Čišćenje i zaštita, fasada i spomenika RAL-GZ 632. Za konkretne preporuke o čišćenju i održavanju, molimo pogledajte „Neotec Arhitektonske serije: Smjernice za čišćenje i održavanje“ dostupne u NEOKEM-u.

**NEOKEM SA**

95, Agiou Georgiou Str., Koropi Attikis, 194 00, P.O Box 143

Tel: (+30210) 6626860, Fax: (+30210) 6625305

E-mail: [info@neokem.gr](mailto:info@neokem.gr) • Web site: [www.neokem.eu](http://www.neokem.eu)

## Tehnička informacija

**PP 600 Sahara**Arhitekturni super izdržljivi  
fino strukturirani mat  
praškasti premazi**► uskladištivost**

Uvjeti skladištenja: Čuvati na suhom, ispod 25°C.

Rok trajanja: 24 mjeseca od dana proizvodnje, ako su ispunjeni gornji uvjeti skladištenja. Više temperature skladištenja mogu dovesti do kraćeg roka trajanja.

**► savjeti za sigurnost**

PP 600 Sahara namijenjen je samo za profesionalnu primjenu u industrijskim okruženjima. Prije upotrebe proizvoda, uvijek pružite Sigurnosno-tehnički list za proizvod. Ako iz bilo kojeg razloga STL nije dostupan, kontaktirajte našu tehničku službu, kako biste dobili kopiju.

**Uvoznik za Hrvatsku:**

Sig Sistemi d.o.o.

Zagrebačka 13A, 10431 Sv.Nedelja

tel: 01 3370063

[www.sigsistemi.hr](http://www.sigsistemi.hr)E-mail: [info@sigsistemi.hr](mailto:info@sigsistemi.hr)

*Izjava o odricanju odgovornosti: Ova Tehnička informacija je namijenjena kako bi vas savjetovala. Ove tehničke informacije dolaze iz našeg iskustva, kao i iz specijaliziranih laboratorija. Iako se trudimo osigurati da su savjeti koji dajemo o proizvodu točni, nemamo kontrolu niti nad podlogom niti nad mnogim čimbenicima koji utječu na uporabu i primjenu proizvoda. Stoga, osim ako se posebno pismeno ne slažemo da to činimo, ne prihvaćamo bilo kakvu odgovornost nastalu zbog učinka proizvoda ili bilo kakav gubitak ili štetu nastalu upotrebom proizvoda. Nanošenje i upotreba naših proizvoda su vaša odgovornost. To ne predstavlja formalno ili podrazumijevano jamstvo. Korisnik prema svojim zahtjevima preuzima potpunu odgovornost primjene i ispitivanja proizvoda radi utvrđivanja prikladnosti za određenu svrhu. Informacije sadržane u ovom listu mogu se mijenjati u svjetlu iskustva i naše politike kontinuiranog razvoja proizvoda.*