

Brzi on-site protupožarni premazi

SAŽETAK KLJUČNIH PREDNOSTI

- Brzo sušeci, brzo otporan na vrijeme, otporan na pljuskove unutar jednog sata
- Postiže vanjsku trajnost sa odobrenim gornjim brtvilom
- Suši se ispod 0°C i u potpunosti je suh sljedeći dan
- Samo-temeljni sustav otporan na lagano hrđanje čelika, do 2 tjedna nakon pjeskarenja
- Visoko gradivnog potencijala sa mogućim postizanjem svih standarda u jednoj aplikaciji
- Vatrootpornost do 120 minuta testirano prema BS476 i EN13381: Dio 8

INFORMACIJE O PROIZVODU

Opis

Nullifire SC902 je brzo primjenjivi jednopremazni, visoko gradivni sustav sa niskim VOC-om, zasnovan na patentiranoj tehnologiji

Korištenje / svrha

Pružna brzosušeću učinkovitu zaštitu od vatre za čelične strukture, do 120 minuta

Završna obrada

Može biti aplicirano na glatki matirani finiš. Kompatibilni završni premaz može biti apliciran ako je potreban dekorativni finiš.

Boje

Dio A: Bijela
Dio B: Tamno plava
Miješano: Svijetlo plava

Osušeno: Svijetlo plava

Pakiranje

Dio A i Dio B u setu od 25kg

Okoliš

Niski VOC i bez zadržavanja otapala ili produženog mirisa otapala

Dostupnost

Dostupno samo Nullifire stručnim suradnicima izravno od Nullifire

UPUTE ZA KORIŠTENJE

Priprema površine

- Nije potreban temeljni premaz za C1 okoliš
- Sve površine koje će se premazivati trebaju biti čiste, suhe i očišćene od slobodnih materijala i sličnih onečišćivača koji mogu oslabiti prijanjanje. Čelična konstrukcija treba biti ispjeskarena u suhim atmosferskim uvjetima korištenjem abraziva prikladne veličine i vrste, očišćenih od vlage i ulja. Nastaviti pjeskarenje dok se finiš ne poklopi sa Švedskim standardom SIS 05 59 00, razred pripreme SA 2.5 ili ISO 8501-1.
- Kompatibilno sa dozrelim dvokomponentnim epoxy temeljnim premazom, minimalno 3 mjeseca, ili sa pripremom površine ili testom prijanjanja
- Sustav nije prikladan za korištenje preko jednokomponentnih temeljnih premaza
- Za upotrebu preko galvaniziranih površina ili drugih podloga molimo kontaktirati Nullifire tehničku podršku

Uvjeti aplikacije

- Osigurajte prikladnu ventilaciju tijekom aplikacije
- Temperaturni raspon aplikacije od 0°C do 35°C, relativna vlažnost <95% i temperatura čelične površine najmanje 2°C iznad temperature kondenzacije.

Oprema za aplikaciju

Graco Mark V ili ekvivalentno

Savjeti za aplikaciju

- Oprema za špricanje mora biti bez vode.
- Zatvarajte sve kutije od proizvoda kada ih ne koristite
- Dio B je osjetljiv na vlagu i treba ostati čvrsto zatvoren prije upotrebe
- Proizvod uvijek miješajte mehanički u punim dozama
- Osigurajte potpuno miješanje dvaju komponenti dok se ne postigne ujednačena boja.
- Proizvod bi trebao biti apliciran sprejem iz blizine, otprilike 600mm od površine, kako bi se izbjeglo oprašivanje i postiglo dobro površinsko sjedinjavanje.
- Korištenje dodatnog otapala miješanog u materijal osigurati će dekorativniji finiš. No imajte na umu da će ovo utjecati na gradivne karakteristike.
- Korištenje mjerila za dubinu je obavezno
- Miješane materijale potrebno je iskoristiti unutar 2 sata, idealno odmah nakon miješanja, na 15°C i 65% vlažnosti zraka.
- Galvanizirani vijci, odmašćeni, mogu biti premazani bez dodatne pripreme
- Oštećeni premazi mogu biti dotjerani do tankog ruba materijal može biti dožbukun u jednoj aplikaciji
- Aplicirani proizvod jednom osušen može biti jednostavno finiširan na visoku razinu, pjeskarenjem ili električnim i ručnim alatom

Mjere pokrivanja

Teoretska pokrivenost od 1.750 g/m² bazirana na apliciranih 1.00 mm debljine suhog filma.

Čišćenje

Ispiranje miješanog sustava treba biti izvedeno unutar 90 minuta korištenjem nezapaljive, nisko toksične tekućine za čišćenje ili tekućine za ispiranje bazirane na xylene-u. Ne koristite otopine za čišćenje koje sadrže alkohol ili vodu



Kada je potrebno aplicirati završni premaz

ETAG018: Dio 2 uvjet	Opis okoliša	Primjer	Odobreni završni premazi
X: Izloženo (odgovara i za Y & Z)	Izloženost kiši Izloženost UV-u Nekontrolirana vlažnost Nekontrolirana temperatura	Potpuno vanjska čelična konstrukcija Izloženi periferni čelik Otvoreno gradilište	Obavezno TS818 WPU (DFT = 100µm) TS819 SPU (DFT = 84µm)
Y: Polu-izloženo (vrijedi i za Z)	Nekontrolirana vlažnost Nekontrolirana temperatura Bez izloženosti kiši Limitirana izloženost UV-u	Parking Podzemni hodnici Područja ispod kupola	Nije obavezno (razmotrite druge faktore)
Z1: Vлага unutarne (vrijedi i za Z2)	Vlažnost preko 85% RH Temperatura preko 0°C	Sobe s biljkama, podrumi, skladišta i proizvodnja	Nije obavezno (razmotrite druge faktore)
Z2: Suho unutarne	Vlažnost ispod 85% RH Temperatura iznad 0°C	Uredi, bolnice, škole, aerodromi	Nije obavezno Dekoratívno

RH: Relativna vlažnost

Tehničke informacije

Svojstvo	Rezultat
Kompozicija	Niska VOC, visoko gradivna formulacija bazirana na naprednoj hibridnoj tehnologiji
Performanse	
"Prohesion" ciklični korozijski test prema ASTM G85:2009 Annex A5 Na 1000 sati maksimalni doseg podrezane korozije 6.00 mm od oznake Napomena: Gornji test obavljen je na čeličnoj podlozi bez temeljnog premaza	
Svojstva (tipične vrijednosti)	
Specifični gravitet	Dio A 1.55 ±0.02 Dio B 0.99 ±0.01 Miješano 1.49 ±0.02
Volumen tvari	85% ±3%
VOC	137 g/litri
Viskozitet	Dio A 220 ±10% (Osovina 7 @ 50 rpm) Dio B 9 ±10% (Osovina 7 @ 50 rpm) Miješano 110 ±10% (Osovina 7 @ 50 rpm)
Trajanje u posudi	Minimalno 60 minuta

Pohrana

Držite u sigurnom, suhom skladištu na temperaturi između 0°C i +35°C.

Rok trajanja

6 mjeseci kada je pohranjeno prema preporuci u originalnom neotvorenom spremniku.

Specifikacije

Nullifire predstavnik će vam dostaviti specifikacije za svaki projekat. Nullifire ne prihvaća odgovornost za defekte nastale zbog nepridržavanja specifikacija.

Zdravlje i sigurnost

Prije upotrebe pročitati tablice podataka o zdravlju i sigurnosti.

Uvoznik i distributer:
 Sig Sistemi d.o.o.,
 Zagrebačka
 13A, 10431
 Sv. Nedelja
 Hrvatska
 Tel. 00385 1 3371470
 Fax. 00385 1
 3372940
 info@sigsistemi.hr
 www.sigsistemi.hr